

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «БТБ-СЕРВИС»

УТВЕРЖДЕНО:
Приказом № 24 от «02» октября 2023 г.
Директор


/Перевалов И.Г.



**Дополнительная профессиональная программа -
программа повышения квалификации**

**«ОХРАНА ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ
ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ И ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТ»**

Форма обучения: заочная, с применением исключительно электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Трудоемкость: 28 часов

г. Красноярск 2023

Содержание

1	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	3
1.1	Цель реализации программы	3
1.2	Нормативно-правовые основания разработки программы	3
1.3	Характеристика вида профессиональной деятельности, квалификации	3
1.4	Требование к результатам освоения программы	5
1.5	Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимые для освоения программы	6
1.6	Трудоемкость обучения	6
1.7	Форма обучения	6
1.8	Документ о квалификации	6
2	СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	8
2.1	Учебный план	8
2.2	Календарный учебный график	9
2.3	Рабочая программа	10
3	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	13
3.1	Материально-технические условия реализации программы	13
3.2	Организация образовательного процесса	13
3.3	Кадровое обеспечение образовательного процесса	14
3.4	Учебно-методическое обеспечение	14
4	ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	16
5	МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ	19
	Приложение 1 (оценочные материалы промежуточной аттестации)	21
	Приложение 2 (оценочные материалы итоговой аттестации)	25

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Целью реализации дополнительной профессиональной программы - программы повышения квалификации «Охрана труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» (далее – программа) является совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации в области охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

1.2. Нормативно-правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- 1) Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- 2) Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (вместе с «Правилами обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»);
- 3) Приказ Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- 4) Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11.12.2020 № 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ»;
- 5) Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 22.04.2021 № 274н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист в области охраны труда».

1.3. Характеристика вида профессиональной деятельности, квалификации

Характеристика вида профессиональной деятельности, квалификации:

- а) *Область профессиональной деятельности обучающихся, освоивших программу, включает: обеспечение безопасности.*
- б) *Виды профессиональной деятельности, к которым готовятся обучающиеся, освоившие программу: обеспечение и соблюдение правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.*

Таблица 1. Связь дополнительной профессиональной программы с профессиональным стандартом

Наименование программы	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких), ОТФ и (или) ТФ	Уровень квалификации ОТФ и (или) ТФ
Дополнительная профессиональная программа – программа повышения квалификации «Охрана труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ»	Профессиональный стандарт: «Специалист в области охраны труда» ОТФ (А) Обеспечение функционирования системы управления охраной труда в организации	6

Таблица 2. Сопоставление описания квалификации в профессиональном стандарте с требованиями к результатам подготовки

Профессиональный стандарт: «Специалист в области охраны труда»	Вид(ы) деятельности (ВД). Профессиональные компетенции
<i>Выбранная(ые) для освоения ОТФ или ТФ</i>	<i>Вид(ы) деятельности (ВД). Иногда профессиональные компетенции</i>
ОТФ (А) Обеспечение функционирования системы управления охраной труда в организации	Обеспечение и соблюдение правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ
<i>Трудовые функции по каждой ОТФ или трудовые действия. Иногда необходимые умения</i>	<i>Профессиональные (общепрофессиональные) компетенции по ВД</i>
Трудовые действия: А/01.6 Нормативное обеспечение безопасных условий и охраны труда	ПК 1. Способность обеспечивать соблюдение законодательства в области охраны труда
А/04.6 Организация и проведение мероприятий, направленных на снижение уровней профессиональных рисков	ПК 2. Способность обеспечивать безопасность при выполнении электросварочных и газосварочных работ
А/06.6 Обеспечение контроля за состоянием условий и охраны труда на рабочих местах	ПК 3. Способность обеспечивать контроль за состоянием условий и охраны труда на рабочих местах
А/07.6 Обеспечение расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний	ПК 4. Способность обеспечивать расследование и учет несчастных случаев в организации

1.4. Требование к результатам освоения программы

1.4.1. Перечень новых компетенций, формирующихся в результате освоения программы:

ПК 1. Способность обеспечивать соблюдение законодательства в области охраны труда;

ПК 2. Способность обеспечивать безопасность при выполнении электросварочных и газосварочных работ;

ПК 3. Способность обеспечивать контроль за состоянием условий и охраны труда на рабочих местах;

ПК 4. Способность обеспечивать расследование и учет несчастных случаев в организации.

1.4.2. Планируемые результаты освоения программы:

В результате освоения программы обучающийся должен знать:

- основные понятия охраны труда;
- нормативно-правовые основы охраны труда;
- правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- порядок государственного контроля и надзора за соблюдением трудового законодательства;
- требования к персоналу при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов) при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- требования охраны труда при осуществлении технологических процессов при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- требования охраны труда при эксплуатации оборудования и инструмента;
- требования охраны труда при выполнении отдельных видов сварки;
- требования охраны труда при погрузке, транспортировке и перемещению опасных грузов;
- порядок расследования и предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний;
- порядок организации оказания первой помощи.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- применять нормативно-правовые акты в области охраны труда;

- осуществлять технологические процессы в соответствии с установленными требованиями;
- осуществлять эксплуатацию оборудования и инструментов в соответствии с установленными требованиями.

В результате освоения программы обучающийся должен владеть навыками:

- обеспечения соблюдения законодательства в области охраны труда;
- обеспечения безопасности при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- контроля за состоянием условий и охраны труда на рабочих местах;
- расследования и учета несчастных случаев в организации.

1.5. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимые для освоения программы

Лица, желающие поступить на дополнительную профессиональную программу должны иметь среднее профессиональное и (или) высшее образование.

При освоении дополнительной профессиональной программы параллельно с получением среднего профессионального образования и (или) высшего образования удостоверение о повышении квалификации выдается одновременно с получением соответствующего документа об образовании и о квалификации.

Категория слушателей:

- ответственные за организацию, выполнение и контроль работ повышенной опасности (электросварочные и газосварочные работы);
- члены комиссии по проверке знания требований охраны труда работников, выполняющих работы повышенной опасности (электросварочные и газосварочные работы);
- ответственные за инструктажи по охране труда и обучение требованиям охраны работников, выполняющих работы повышенной опасности (электросварочные и газосварочные работы).

1.6. Трудоемкость обучения

Трудоемкость обучения по данной образовательной программе составляет 28 часов, включая все виды учебной работы слушателя.

1.7. Форма обучения

Форма обучения – заочная, с применением исключительно электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.8. Документ о квалификации: лицу, успешно прошедшему итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации.

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

№п/п	Наименование тем	Всего часов	В том числе				Итоговая аттестация	Форма промежуточной и итоговой аттестации
			Лекции	Практические занятия	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация		
1	Основы охраны труда в Российской Федерации	6	2	4				
2	Требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов)	2	2					
3	Требования охраны труда при осуществлении технологических процессов	1	1					
4	Требования охраны труда при эксплуатации оборудования и инструмента	1	1					
5	Промежуточная аттестация	2						
6	Требования охраны труда при выполнении отдельных видов сварки	4	4		2		Зачет	
7	Требования охраны труда при погрузке, транспортировке и перемещению опасных грузов	2	2					
8	Расследование и предупреждение несчастных случаев и профессиональных заболеваний	6	2	4				
9	Организация оказания первой помощи	2	2					
10	Итоговая аттестация	2					2	
	Итого	28	16	8	2		2	
							Зачет	

2.2. Календарный учебный график

Начало обучения по мере комплектования учебных групп.
Учебные группы формируются в течение всего календарного года.

№ п.п.	Наименование тем	1 месяц				2 месяц				3 месяц				Всего	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
		Порядковые номера недель учебного года													
1	Основы охраны труда в Российской Федерации	4	2												6
2	Требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов)		2												2
3	Требования охраны труда при осуществлении технологических процессов			1											1
4	Требования охраны труда при эксплуатации оборудования и инструмента			1											1
5	Промежуточная аттестация			2											2
6	Требования охраны труда при выполнении отдельных видов сварки				4										4
7	Требования охраны труда при погрузке, транспортировке и перемещению опасных грузов					2									2
8	Расследование и предупреждение несчастных случаев и профессиональных заболеваний					2	4								6
9	Организация оказания первой помощи									2					2
10	Итоговая аттестация									2					2
	Итого	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	28

2.3. Рабочая программа

1. Тема «Основы охраны труда в Российской Федерации»

Лекции

Основные понятия охраны труда. Нормативно-правовые основы охраны труда. Обеспечение прав работников на охрану труда. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ. Государственный контроль и надзор за соблюдением трудового законодательства.

На кого распространяются правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ. Ответственность и обязанность работодателя по соблюдению правил.

Требования к персоналу при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Практические занятия

Необходимо изучить и проанализировать нормативно-правовые документы. Прописать какое законодательство регулирует требования по охране труда и на что оно направлено. Какие мероприятия организация (на примере своей организации) должна проводить в соответствии с законодательством.

2. Тема «Требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов)»

Лекции

Требования охраны труда при эксплуатации производственных помещений, производственных площадок. Требования охраны труда, предъявляемые к организации рабочих мест. Требования охраны труда при работе на стационарных рабочих местах. Требования охраны труда на открытых площадках.

3. Тема «Требования охраны труда при осуществлении технологических процессов»

Лекции

Общие требования при осуществлении технологических процессов. Требования охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ повышенной опасности (наряд-допуск).

4. Тема «Требования охраны труда при эксплуатации оборудования и

инструмента»

Лекции

Требования охраны труда при установке, подключению к электрической сети, отключению, ремонту и наблюдению за состоянием в процессе эксплуатации. Требования охраны труда к передвижным электросварочным установкам. Требования охраны труда к газосварочному оборудованию.

5. Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета в соответствии с оценочными материалами, установленными Приложением 1.

6. Тема «Требования охраны труда при выполнении отдельных видов сварки»

Лекции

Требования охраны труда при выполнении ручной дуговой сварки. Требования охраны труда при выполнении контактной сварки. Требования охраны труда при выполнении сварки под флюсом. Требования охраны труда при выполнении плазменной резки. Требования охраны труда при выполнении работ по газовой сварке и газовой резке. Требования охраны труда при работе с углекислым газом. Требования охраны труда при работе с аргоном. Требования охраны труда при выполнении работ по обезжириванию свариваемых поверхностей. Требования охраны труда при хранении и транспортировке исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства.

7. Тема «Требования охраны труда при погрузке, транспортировке и перемещению опасных грузов»

Лекции

Требования охраны труда к хранению грузов. Требования охраны труда к транспортировке и перемещению грузом. Требования охраны труда к хранению, транспортировке и перемещению опасных грузов.

8. Тема «Расследование и предупреждение несчастных случаев и профессиональных заболеваний»

Порядок расследования несчастных случаев. Обязательное социальное страхование работников от несчастных случаев на производстве и

профессиональных заболеваний. Организация и проведение внутреннего аудита безопасности труда.

Практические занятия

1. Как происходит организация работы комиссии по расследованию несчастных случаев, произошедших на производстве, и профессиональных заболеваний? Описать.

2. Разработка плана и алгоритма проведения производственного контроля и специальной оценки условий труда на рабочих местах.

9. Тема «Организация оказания первой помощи»

Лекции

Состояния, при которых оказывается первая помощь.

Виды и содержание мероприятий по оказанию первой помощи.

Последовательность действий работников при вызове «скорой медицинской помощи».

Итоговая аттестация

Форма итоговой аттестации – зачет.

Итоговая аттестация проводится в соответствии с оценочными материалами, установленными Приложением 2 к настоящей программе.

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

3.1. Материально-технические условия реализации программы

Организация, осуществляющая образовательную деятельность, располагает на законном основании материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом.

Обучение осуществляется в электронной информационно-образовательной среде (ЭИОС) через систему дистанционного обучения: платформа «Альфа».

Обеспечение функционирования информационно-коммуникационной системы:

- 1) Web-камера 1 шт.;
- 2) микрофон -1 шт.;
- 3) динамик -1 шт.;
- 4) наушники-1 шт.;
- 5) принтер -1 шт.;
- 6) сканер -1 шт.;
- 7) мультимедийный проектор с экраном -1 шт.;
- 8) устройства для накопления и хранения информации -1 шт.;
- 9) стол -1 шт.;
- 10) стул -1 шт.;
- 11) ноутбук – 1 шт.

3.2. Организация образовательного процесса

Режим занятий: учебная нагрузка устанавливается не более 4 часов в неделю и составляет не более 2 часов в день.

Для всех видов занятий 1 академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Занятия проходят в соответствии с утвержденным расписанием учебных занятий.

Выбор методов обучения для каждого занятия определяется преподавателем в соответствии с составом и уровнем подготовленности обучающихся, степенью сложности излагаемого материала, наличием и состоянием учебного оборудования, технических средств обучения, местом и продолжительностью проведения занятий.

Теоретические занятия (лекции) проводятся с целью изучения нового учебного материала. Изложение материала необходимо вести в форме, доступной для понимания обучающихся, соблюдать единство терминологии,

определений и условных обозначений. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы.

Обучение осуществляется на русском языке.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками, имеющими высшее образование и отвечающие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам.

Педагогические работники имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой темы.

Требования к квалификации преподавателя: высшее образование и стаж работы в образовательной организации не менее 1 года, при наличии послевузовского профессионального образования (аспирантура, ординатура, адъюнктура) или ученой степени кандидата наук - без предъявления требований к стажу работы (приказ Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 11 января 2011 г. № 1н «Об утверждении Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих, раздел «Квалификационные характеристики должностей руководителей и специалистов высшего профессионального и дополнительного профессионального образования»).

Педагогические работники получают дополнительное профессиональное образование по профилю педагогической деятельности не реже чем один раз в три года.

3.4. Учебно-методическое обеспечение:

Нормативные правовые акты:

1. Трудовой кодекс Российской Федерации. Режим доступа: <http://ivo.garant.ru/#/document/12125268/paragraph/6963504:0>
2. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях. Режим доступа: <http://ivo.garant.ru/#/document/12125267/paragraph/1:0>
3. Уголовный кодекс Российской Федерации. Режим доступа: <http://ivo.garant.ru/#/document/10108000/paragraph/26654339:0>

4. Федеральный закон от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда». Режим доступа: <https://www.garant.ru/products/ipo/prime/doc/70452676/>

5. Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда». Режим доступа: <https://www.garant.ru/products/ipo/prime/doc/403224424/>

6. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11.12.2020 № 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ». Режим доступа: <https://www.garant.ru/products/ipo/prime/doc/400054416/>

Основная литература:

7. Беляков, Г.И. Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда в 2 т. Том 2: Учебник для академического бакалавриата / Г.И. Беляков. - Люберцы: Юрайт, 2016.

Дополнительная литература:

8. Беляков, Г.И. Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда в 2 т. Т.1: Учебник для академического бакалавриата / Г.И. Беляков. - Люберцы: Юрайт, 2016.

9. Беляков, Г.И. Охрана труда и техника безопасности: Учебник для прикладного бакалавриата / Г.И. Беляков. - Люберцы: Юрайт, 2016.

10. Беляков, Г.И. Охрана труда и техника безопасности: Учебник для СПО / Г.И. Беляков. - Люберцы: Юрайт, 2016.

11. Беляков, Г.И. Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда: Учебник для бакалавров / Г.И. Беляков. - Люберцы: Юрайт, 2015.

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

При реализации образовательной программы оценка результатов освоения программы проводится в рамках текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся устанавливается локальным нормативным актом организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Текущий контроль успеваемости

Текущий контроль успеваемости осуществляется в ходе изучения соответствующих тем образовательной программы.

Текущий контроль успеваемости проводится с целью получения оперативной информации о качестве усвоения обучающимися учебного материала, управления учебным процессом и совершенствования методики проведения занятий.

Форма текущего контроля – анализ выполненных практических заданий, контроль активности на образовательной платформе.

Критерии оценивания при проведении текущего контроля успеваемости: правильность ответа по содержанию занятия (учитывается количество и характер ошибок при ответе); рациональность использованных приемов и способов решения поставленной учебной задачи (учитывается умение использовать наиболее прогрессивные и эффективные способы достижения цели).

Промежуточная аттестация

Освоение образовательной программы сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в форме, определенной учебным планом, и в порядке, установленной организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

Промежуточная аттестация проводится после освоения соответствующих тем образовательной программы. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким темам образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью (п. 2 ст. 58 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»). Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность.

Форма промежуточной аттестации – зачет. Зачет проводится в виде тестирования.

При проведении промежуточной аттестации используются **оценочные материалы**, установленные Приложением 1 настоящей программы.

При проведении промежуточной аттестации применяется зачетная система оценки: «зачтено»/ «не зачтено».

Критерием оценки служит следующая шкала количества верных ответов (в %):

0–70 % – не зачтено;

71%–100% – зачтено.

Итоговая аттестация обучающихся.

Итоговая аттестация является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией в форме зачета. Зачет проводится в виде тестирования.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все задания промежуточной аттестации, предусмотренные программой.

Для проведения итоговой аттестации у работодателя создается комиссия по проверке знания требований охраны труда работников (далее – Комиссия) в составе не менее 3 человек - председателя, заместителя (заместителей) председателя (при необходимости) и членов комиссии (п. 72 Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»).

В состав Комиссии могут включаться руководители и специалисты структурных подразделений, руководители и специалисты служб охраны труда, лица, проводящие обучение по охране труда. Также в состав Комиссии включаются по согласованию представители выборного профсоюзного органа, представляющего интересы работников такой организации, в том числе уполномоченные (доверенные) лица по охране труда профессиональных союзов и иных уполномоченных работниками представительных органов (при наличии).

При проведении итоговой аттестации используются оценочные материалы согласно Приложению 2.

По результатам зачета выставляются оценки: «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Критерием оценки служит следующая шкала количества верных ответов (в %):

0–70 % – неудовлетворительно;

71%–100% – удовлетворительно.

Результаты итоговой аттестации оформляются протоколом проверки знания требований охраны труда (далее – Протокол). Протокол может быть оформлен на бумажном носителе или в электронном виде и является свидетельством того, что работник прошел соответствующее обучение.

В Протоколе указывается следующая информация:

- а) полное наименование организации, осуществляющей образовательную деятельность;
- б) дата и номер приказа руководителя организации, осуществляющей образовательную деятельность, о создании комиссии по проверке знания требований охраны труда;
- в) фамилия, имя, отчество (при наличии) председателя, заместителя (заместителей) председателя (при наличии) и членов Комиссии по проверке знания требований охраны труда;
- г) наименование и продолжительность программы обучения по охране труда;
- д) фамилия, имя, отчество (при наличии), профессия (должность), место работы обучающегося, прошедшего проверку знания требований охраны труда;
- е) результат проверки знания требований охраны труда (оценка результата проверки «удовлетворительно» или «неудовлетворительно»);
- ж) дата проверки знания требований охраны труда;
- з) регистрационный номер записи о прохождении проверки знания требований охраны труда в реестре обученных по охране труда лиц (далее - реестр обученных лиц);
- и) подпись работника, прошедшего проверку знания требований охраны труда.

Протокол подписывается председателем (заместителем председателя) и членами Комиссии по проверке знания требований охраны труда. Допускается возможность ведения протокола проверки знания требований охраны труда работников в электронном виде с использованием электронной подписи или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

5. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Методические указания по освоению программы

Вид учебных занятий	Методические указания для обучающихся по освоению модуля по видам учебных занятий
Лекции	<p>При изучении тем программы в первую очередь осуществляется проведение лекций. Обучающемуся необходимо в первую очередь по теме освоить теоретический материал.</p> <p>При прослушивании лекции необходимо вести конспект. Изучение тем требует систематического и последовательного накопления знаний, поэтому пропуски отдельных тем не позволяют глубоко освоить программу. При конспектировании целесообразно вначале понять основную мысль, излагаемую преподавателем, а затем записать ее. Желательно запись осуществлять на одной странице листа или оставляя поля, на которых позднее, при самостоятельной работе с конспектом, можно сделать дополнительные записи, отметить непонятные места.</p> <p>Обучающимся необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> - перед каждой лекцией просматривать рабочую программу, что позволит сэкономить время на записывание темы лекции, ее основных вопросов; - перед очередной лекцией необходимо просмотреть по конспекту материал предыдущей лекции. <p>В случае возникновения вопросов по теме лекции преподавателем предоставляется обратная связь. Обратная связь, диалог, общение с обучающимися является неотъемлемой частью обучения. Обратная связь предоставляется непосредственно на лекции или через комментарии на образовательной платформе.</p>
Практические занятия	<p>Задания практических занятий выполняются согласно условиям, размещенным на образовательной платформе. При выполнении практического задания рекомендуется обратиться к конспектам лекций, а также к нормативным-правовым актам и литературе, установленной программой.</p> <p>В случае возникновения вопросов преподавателем предоставляется обратная связь.</p>

Подготовка к промежуточной и итоговой аттестации	Работа с конспектами лекций, нормативными-правовыми актами и рекомендуемой литературой (п.3.4 образовательной программы). При подготовке к промежуточной и итоговой аттестации обучающемуся рекомендуется обратиться к оценочным материалам, установленным образовательной программой (Приложения 1 и 2).
--	--

Оценочные материалы промежуточной аттестации

Тест

Условия: необходимо выбрать один или несколько вариантов из предложенных

1. Что следует сделать при ремонте, осмотре, смене и зачистке электродов на машине контактной сварки?

1. Отключить машину от источника электропитания и вывесить на рубильнике сварочной машины табличку с надписью: «Не включать! Работают люди»
2. Установить дополнительное электрическое освещение на месте нахождения сварочной машины
3. Оградить место установки машины сигнальной лентой

2. В каком случае при сварке на открытом воздухе следует устанавливать несгораемые защитные экраны?

1. Если несколько сварщиков одновременно работают рядом друг с другом
2. Если работы проводятся в ночное время
3. Если скорость ветра более 2 м/с
4. Если работа длится более 2 часов

3. Что следует сделать в случае прилипания электродов при выполнении контактной сварки?

1. Надломить залипший электрод, остановить машину контактной сварки и заменить электрод
2. Прервать работу, не останавливая машину контактной сварки, и сообщить о неисправности дежурному электрику
3. Остановить машину контактной сварки, отломить залипший электрод, заменить его и продолжить работу
4. Немедленно остановить машину контактной сварки и сообщить о неисправности руководителю работ

4. Каким должно быть минимальное расстояние от сварочных проводов до горячих трубопроводов и баллонов (трубопроводов) с кислородом?

1. 0,5 м
2. 1 м
3. 1,5 м
4. 2 м

5. Что следует сделать при ремонте, осмотре, смене и зачистке электродов на машине контактной сварки?

1. На вентилях сжатого воздуха и воды сварочной машины вывесить табличку с надписью: "Не открывать! Работают люди"
2. Отключить вентили воздуха и воды, оставив питание сварочной машины электрическим током
3. Вывесить на рубильнике сварочной машины табличку с надписью: «Не влезай! Убьет»

6. На каком максимальном расстоянии от зоны дуги должны располагаться отсосы, которыми оснащаются сварочные установки стационарных постов сварки под флюсом?

1. На расстоянии 40 мм
2. На расстоянии 50 мм
3. На расстоянии 80 мм
4. На расстоянии 100 мм

7. При каком из перечисленных условий разрешается осуществлять ручную дуговую сварку емкостей из-под горючих и легковоспламеняющихся жидкостей, а также из-под горючих и взрывоопасных газов?

1. При условии, что емкость предварительно пропарена и из нее удалены газы путем вентилирования
2. При условии, что прошло не менее 10 дней с момента освобождения емкости от содержимого
3. При условии, что объем этой емкости составляет не более 5 м³

8. При каком максимальном напряжении электрической цепи (для постоянного тока) разрешается подключать электродвигатель для подачи

сварочной проволоки в пистолет-горелку сварочных полуавтоматов при сварке в инертных газах?

1. При напряжении 36 В
2. При напряжении 42 В
3. При напряжении 110 В
4. При напряжении 220 В

9. Какой документ дает работнику право приступить к выполнению электросварочных работ повышенной опасности?

1. Журнал выдачи жетонов-бирок
2. Журнал выдачи ключей-бирок
3. Журнал приема-сдачи смены
4. Наряд-допуск

10. Чем должны быть оснащены все электросварочные установки с источником переменного и постоянного тока при сварке в особо опасных условиях?

1. Устройством отключения холостого хода
2. Звуковой сигнализацией
3. Световой сигнализацией
4. Блокировкой элементов управления

11. В каком порядке следует отключать машину контактной сварки по окончании работ?

1. Отключить питание воздухом, отключить питание водой, отключить питание электроэнергией
2. Отключить питание водой, отключить питание воздухом, отключить питание электроэнергией
3. Отключить питание водой, отключить питание электроэнергией, отключить питание воздухом
4. Отключить питание электроэнергией, отключить питание воздухом, отключить питание водой

12. На какой минимальной высоте выполняются электросварочные работы, относящиеся к работам повышенной опасности, на производство которых выдается наряд-допуск?

1. На высоте 1,8 м
2. На высоте 2 м

3. На высоте 3,5 м
4. На высоте 5 м

13. Где должно осуществляться промывание деталей пожароопасными органическими растворителями при обезжиривании вручную?

1. В специальных шкафах из негорючих материалов, внутри которых устанавливаются металлические ванны или столы
2. В местах, оборудованных первичными средствами пожаротушения и приточной вентиляцией
3. В помещениях с бетонным полом и вытяжной вентиляцией
4. На открытом воздухе

14. При каком из перечисленных условий разрешается производить ручную дуговую сварку емкостей из-под горючих и легковоспламеняющихся жидкостей, а также из-под горючих и взрывоопасных газов?

1. При условии, что прошло не менее 10 дней с момента освобождения емкости от содержимого
2. При условии, что объем этой емкости составляет не более 5 м³
3. При условии, что емкость предварительно очищена

15. Какова максимально допустимая температура воздуха в помещении, где размещаются контейнеры со сжиженным углекислым газом и газовые рампы?

1. 25 °С
2. 30 °С
3. 35 °С
4. 40 °С

Оценочные материалы промежуточной аттестации

Тест

Условия: необходимо выбрать один или несколько вариантов из предложенных

1. Что из перечисленного запрещается применять для обезжиривания свариваемых поверхностей?

1. Этиловый спирт
2. Уайт-спирит
3. Дихлорэтан
4. Ацетон

2. С какой периодичностью следует выполнять полную очистку сварочного контура машины контактной сварки от грата, брызг расплавленного металла, окалины, окислов?

1. Не реже 2 раз в смену
2. Не реже 1 раза в смену
3. Не реже 1 раза в 2 смены
4. Не реже 1 раза в 3 смены

3. Каким должно быть максимальное напряжение светильников, применяемых при ведении электросварочных работ внутри металлических емкостей?

1. 12 В
2. 36 В
3. 42 В
4. 220 В

4. Сколько баллонов разрешается размещать на площадке подачи углекислого газа?

1. Не более 20 баллонов
2. Не более 25 баллонов
3. Не более 30 баллонов
4. Не более 35 баллонов

5. Какова максимальная температура воды, используемой для отогревания замерзшего редуктора на баллоне с углекислым газом?

1. 25 °С
2. 35 °С
3. 45 °С
4. 55 °С

6. Какие меры следует принять при подготовке к выполнению электросварочных работ на открытом воздухе для защиты сварочных постов и установок от прямых солнечных лучей и осадков?

1. Следует накрыть электросварочные установки и посты непромокаемыми материалами
2. Следует навесить над местом проведения работ сетку
3. Следует соорудить навесы из негорючих материалов
4. Следует установить деревянные навесы

7. Что должен сделать работник, выполняющий электросварочные работы, при перерыве в работе машины контактной сварки?

1. Уведомить непосредственного руководителя о перерыве
2. Выключить рубильник машины контактной сварки
3. Сообщить о перерыве дежурному электрику

8. Что следует сделать, если существует опасность воздействия открытой электрической дуги на работников, но нет возможности установить несгораемые экраны?

1. Приступить к выполнению электросварочных работ предельно внимательно
2. Вывесить предупреждающие таблички на месте проведения работ
3. Обеспечить дополнительное освещение места проведения работ
4. Применить средства индивидуальной защиты

9. Какие конструкции, аппараты и коммуникации разрешается сваривать при выполнении ручной дуговой сварки?

1. Заполненные горючими, токсичными материалами, жидкостями, газами, парами

2. Находящиеся под электрическим напряжением
3. Установленные в труднодоступных местах
4. Свежеокрашенные

10. В чем следует убедиться при спуске в закрытые емкости через люки?

1. В наличии шлангового противогаса и в том, что его шланг имеет достаточную длину
2. В наличии подвешенного ящика для хранения электродов и сбора огарков
3. В том, что у страхующего работника имеется в наличии светильник
4. В том, что крышки люков закреплены в открытом положении

11. На какую ширину от места сварки должны предварительно зачищаться от антикоррозийного грунта, содержащего вредные вещества, поверхности свариваемых и наплавляемых заготовок и деталей?

1. На 20 - 30 мм
2. На 50 мм
3. Не менее чем на 50 мм
4. Не менее чем на 100 мм

12. Что из перечисленного запрещается делать при осуществлении ручной дуговой сварки?

1. Применять средства индивидуальной защиты, которые не разрушаются от воздействия сварочной дуги
2. Сваривать емкости из-под горючих и взрывоопасных газов после удаления газов вентилированием
3. Сваривать конструкции и аппараты, с которых снято электрическое напряжение
4. Подключать к 1 рубильнику только 1 сварочный трансформатор
5. Сваривать свежееокрашенные конструкции

13. На каком минимальном расстоянии (по горизонтали) от газопроводов горючих газов должны проводиться ручные работы с применением открытого огня?

1. На расстоянии 3 м

2. На расстоянии 5 м
3. На расстоянии 6 м
4. На расстоянии 10 м

14. На каком минимальном расстоянии от мест хранения известкового мела должны проводиться электросварочные работы?

1. На расстоянии 5 м
2. На расстоянии 6 м
3. На расстоянии 8 м
4. На расстоянии 10 м

15. Каким из перечисленных способов запрещается соединять сварочные кабели (с последующей изоляцией мест соединения) при наращивании длины?

1. Опрессовкой
2. Скруткой
3. Сваркой
4. Пайкой